NUOVO TOMBINO IDRAULICO – LINEA ROMA GENOVA km 154+592

CLIENTE
DELLA BUONA SRL

NOME DEL PROGETTO
Intervento di adeguamento reticolo minore Fiume Albegna, al km 154+592, realizzazione di sottopasso canale idraulico dello scolmatore dell'Albegna, sulla linea ferroviaria Roma-Genova

ANNO
2017

LUOGO
Albinia – Grosseto (Italia)

DESCRIZIONE:
Spinta di un manufatto scatolare sotto la linea ferroviaria Roma-Genova e sostegno temporaneo dei binari mediante Sistema Verona

TIPOLOGIA DI VARO
☐A cielo aperto
☐Con deviazione parziale del traffico
☐A tunnel
☒Con ponti temporanei

LUNGHEZZA DELLA SPINTA
18.00 m

AVANZAMENTO MEDIO
10 m/giorno
(scavo e rimozione del terreno dall'esterno)

DIMENSIONE DELLO SCATOLARE
- Base: 6.00 m
- Altezza: 2.90 m
- Lunghezza: 17.00 m

PESO DELLO SCATOLARE
400 ton

DURATA INTERRUZIONE LINEA
0 giorni

TIPOLOGIA DI SCAVO
☐dall'interno
☒dall'esterno

DISEGNI

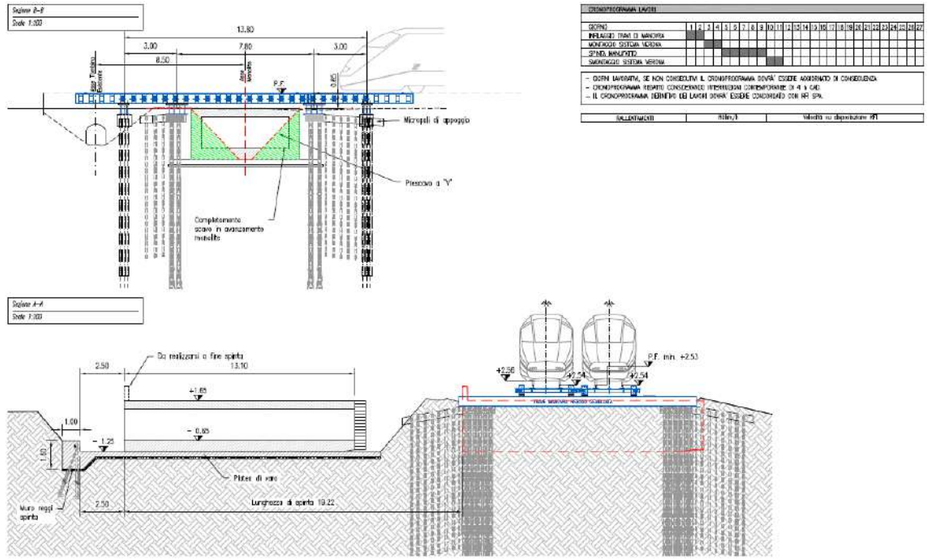

Figura 1 – Sezioni

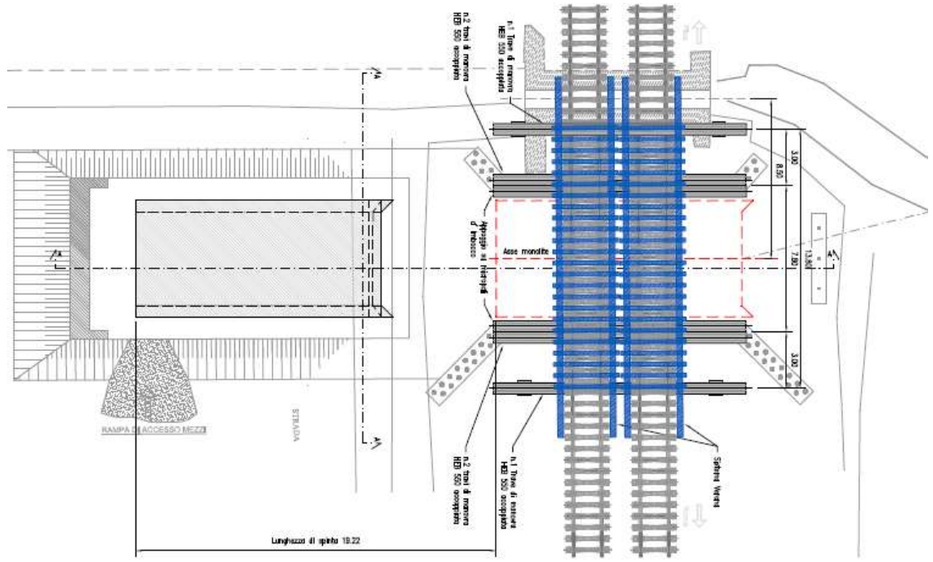

Figura 2 – Planimetria

FOTO

Figura 1 – Monolite spinto sotto al Sistema Verona

Figura 4 – Ponte provvisorio – Sistema Verona

NUOVO TOMBINO IDRAULICO – LINEA ROMA GENOVA km 154+592

CLIENTE
DELLA BUONA SRL

NOME DEL PROGETTO
Intervento di adeguamento reticolo minore Fiume Albegna, al km 154+592, realizzazione di sottopasso canale idraulico dello scolmatore dell'Albegna, sulla linea ferroviaria Roma-Genova

ANNO
2017

LUOGO
Albinia – Grosseto (Italia)

DESCRIZIONE:
Spinta di un manufatto scatolare sotto la linea ferroviaria Roma-Genova e sostegno temporaneo dei binari mediante Sistema Verona

TIPOLOGIA DI VARO
☐A cielo aperto
☐Con deviazione parziale del traffico
☐A tunnel
☒Con ponti temporanei

LUNGHEZZA DELLA SPINTA
18.00 m

AVANZAMENTO MEDIO
10 m/giorno
(scavo e rimozione del terreno dall'esterno)

DIMENSIONE DELLO SCATOLARE
- Base: 6.00 m
- Altezza: 2.90 m
- Lunghezza: 17.00 m

PESO DELLO SCATOLARE
400 ton

DURATA INTERRUZIONE LINEA
0 giorni

TIPOLOGIA DI SCAVO
☐dall'interno
☒dall'esterno

FOTO

Figura 5– Traffico attivo sui ponti temporanei installati sui binari

Figura 2 – Ponti temporanei installati e scavo

Figura 3 – Scatolare spinto sotto Sistema Verona

Figura 4 – Sistema di Spinta